

HL15 (Art.-Nr. 838982)

Robustes Sprühextraktionsgerät mit 15 Liter Fassungsvermögen

- Geringe Folgekosten durch Kabelschnellwechselsystem
- Hochbelastbare Structofoam-Konstruktion aus Copolymeren
- Robust, chemikalienbeständig und leicht zu reinigen



Logistik:

Gewicht (brutto) in kg	23,6
Versandlänge in mm	660
Versandbreite in mm	435
Versandhöhe in mm	715
GTIN	5028965498231
Ursprungsland	GB
Zolltarifnummer	85081100



Inklusivzubehör:

	Anzahl
602200 TriJet Extraktionsbodendüse 300 mm, 38 mm	1
602300 Handventil mit Sprühschlauch, 38 mm	1
602399 Nuflex Extraktionsschlauch 4,0 m komplett, 38 mm	1
602920 Handrohr Mittelstück aus Edelstahl 440 mm, 38 mm	1
602922 Saugrohrbogen aus Edelstahl für Sprühexhandventil, 38 mm	1
602937 Handrohr-Verlängerung 145 mm aus Edelstahl, 38 mm	1

Technische Daten:

Stromversorgung	Netzbetrieb
Schutzklasse	II
Luftfördermenge (Motor) in L/Sek.	45,5
Unterdruck in mmWS	2600
Schallleistungspegel in dB(A)	75,6 ± 0,5
Kabellänge in m	10,0 m
Kabeltyp	HO5VV-F
Kabelschnellwechselsystem Ja/Nein	Ja
Kapazität Flüssigkeit in Liter	-
Gewicht (Ready to use) in kg	35,0
Kapazität Extraktion in Liter	15
Länge in mm	435
Breite in mm	425
Höhe in mm	725
Nennspannung in V	230
Stromaufnahme Saugmotor in Watt	1000